

1. Ürün Tanımı

StenSeal® BRD köprü genişleme derzleri için özel üretilmiş, modifiye asfalt, polimerler, plastifiyan ve dolgu maddelerinden oluşan sıcak uygulamalı derz dolgu ve sızdırmazlık malzemesidir. Elastik ve su geçirimsiz yapısı ile derzleri korur. Yüksek soğuk esnekliğine ve geri dönüşe sahiptir.

Uygulamadan kısa süre sonra alanın ağır trafiğe açılmasına imkân verir. Araçlar için sessiz ve yumuşak geçiş sağlar. **StenSeal® BRD** EN 14188-1 standardına uygundur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® BRD köprü genişleme derzlerinde, sabit uçlu derzlerde ve yük alma derzlerinde kullanılır. Asfalt yolların tamiratına ve ağır araç trafiğine uygundur. Beton-asfalt arası derzlerde kullanılabilir.

3. Derz Tasarımı

Agrega karışımı uygulamalarda standart derz genişliği 50 cm, derz dolgu derinliği ise 5-20 cm olarak ayarlanmalıdır. Bu ölçü ihtiyaç duyulduğu takdirde 60 cm'ye kadar genişletilebilir. Agregasız derz dolgu uygulamalarında derz genişliği, beklenen hareketin dört katından ve 6 mm'den daha düşük olmamalıdır.

Uygun derz ölçülerinin belirlenmesi için **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm ve eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

4.2. Isıtma

StenSeal® BRD mutlaka yağ gömlekli, karıştırıcı ve ısı kontrollü ekipmanlarda eritilmelidir. Eritme kazanına dökülen malzeme homojen bir şekilde ısıtılmalı ve karıştırılmalıdır. Karışım 180-200 °C'ye kadar ısıtılır ve uygulama sırasında da bu sıcaklıklar korunur.

Karıştırma düşük devirde yapılmalı ve sıcak malzemenin havayla teması en aza indirilmelidir. Gömlekteki yağ sıcaklığı hiçbir zaman 200 °C'yi geçmemelidir. Daha yüksek yağ sıcaklıkları lokal aşırı ısınma nedeniyle malzemeye zarar verebilir.

4.3. Uygulama

Eritilen malzeme derze veya çatlağa sıcak olarak dökülmelidir. Büyük çaplı uygulamalarda, ısıtılmalı çelik hortumla teçhiz edilmiş pompalı sistemlerin kullanılması önerilir. İyi bir yapışmanın temini için, özellikle soğuk havalarda yüzeylerin bir LPG beki veya elektrikli sıcak hava tabancası ile ısıtılması, **StenSeal® BRD**'nin sıcak derze uygulanması önerilir.

Köprü Genleşme Derzleri için Sıcak Uygulamalı Elastik Derz ve Çatlak Dolgu Malzemesi

Avantajlar

- Köprü genişleme derzleri için sıcak uygulamalı elastik derz dolgu malzemesidir
- Asfalt-polimer esaslıdır
- Soğukta kırılma eğilimi yoktur ve esnekliğini korur
- Uygulandıktan kısa süre sonra ağır trafik koşullarına uygun hale gelir
- Asfalt kaplamalardaki derz ve çatlakların doldurulmasında kullanılır



Derz boşluğuna uygun çaptaki kapalı hücreli, ısıya dayanıklı **StenBacker** fitil yerleştirilir. Eritilerek kullanıma hazır hale getirilen **StenSeal® BRD** ile fitil üzerinde kalan boşluk doldurulur ve malzeme dolgu yapılacak alanın tüm yatay ve dikey yüzeylerine 1-3 mm kalınlığında ince bir tabaka halinde uygulanır. İlk kat henüz sıcak iken çelik sac derz boşluğunun üzerine ortalanarak yerleştirilir ve sacın üzeri kapanacak şekilde tek kat **StenSeal® BRD** uygulanır.

Derz boşluğunun kalan kısmı, **StenSeal® BRD** ile 9,5-19 mm gradasyonlu ısıtılmış agregadan oluşan harçla doldurulur. Tambur içerisinde 180-200 °C'ye ısıtılan agrega içerisine eritilmiş **StenSeal® BRD** eklenerek birlikte karıştırılır. Elde edilen harçla derz boşluğu, mevcut yol kaplamasıyla aynı hizaya gelecek şekilde doldurulur.

Uygulanan malzeme üzerinde yeterli ağırlıktaki silindir tüm yönlerde gezdirilerek dolgu sıkıştırılır ve düzlenir. Son katman uygulanmadan önce sıkıştırılmış dolgu harcının yüzeyi alev tabancasıyla ısıtılır. **StenSeal® BRD** ince bir tabaka halinde uygulanır ve üzerine ince agregası serpilir. Derz silindiri yeniden sıkıştırılarak tesviye edilir.

4.4. Kısıtlamalar

Islak veya kirli derzlerde kullanılamaz. Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 10 °C'den ve çiy noktasından düşük olmamalıdır.

Fazla rüzgârlı veya yağışlı havalarda uygulama yapılmamalıdır. Bu aralığın dışında uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

4.5. Temizlik

Uygulama ekipmanları ve dolgu macunu bulaşan diğer tüm aletler, macun sertleşmeden önce temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya white spirit, gazyağı ve mazot gibi alifatik solventlerle temizlenmelidir. Bu solventler yanıcı olduğundan sıcak ekipmanlarla ve açık alevle temas etmemelidir.

Ekipmanların solventlerle temizliği ekipman tamamen soğuduktan sonra yapılmalıdır.

5. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Malzemenin uygulanması sırasında gerekli güvenlik önlemleri alınmalı, uygulama uzman gözetiminde yetkili uygulayıcılar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi koruyucu ekipman kullanmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10-25 °C'dir. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

7. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Stiren-Butadien blok kopolimer
Renk		Siyah
Yoğunluk		1,23 ± 0,1 g/cm ³
Elastik Geri Dönme %		70
Konik Penetrasyon (0,1 mm)		10
70 °C Akma, 24 saat		Geçer - Akma yok
84 °C Akma, 24 saat		Geçer - 2 mm
Kırılma Başlangıç Sıcaklığı		-25 °C'den düşük
-20 °C'de %100 çekmede yapışma		Geçer
-25 °C'de %100 çekmede yapışma		Adezyon/kohezyon kopması yok (betonda kopma)
Minimum Uygulama Sıcaklığı		170 °C
Yumuşama Noktası		96 °C
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		11 kg'lık ambalajlar
İlgili Standartlar		EN 14188-1

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

