

1. Ürün Tanımı

StenSeal® ATR asfalt-polimer esaslı, sıcak uygulamalı, elastomerik bir derz dolgu ve çatlak tamir malzemesidir. Beton ve asfalt yüzeylere yüksek yapışma gösterir; trafik yüklerine ve hava koşullarına dayanıklıdır.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® ATR beton ve asfalt kaplamalardaki derz ve çatlakların doldurulmasında kullanılır. Hareketli çatlaklar, hareketsiz asfalt derzleri ve minör tamiratlar için uygundur. Basınca maruz kalan uygulamalarda ve su altı uygulamalarında malzemenin yük taşıyabilmesi için alttan mutlaka desteklenmesi gerekir.

3. Derz Tasarımı

Asfalt sahalarındaki hareketsiz derzler, minör tamiratlar ve çatlakların doldurulmasında uygulama derinliğinin çatlak genişliğinden ve 4 mm'den az olmaması için gereken tedbirler alınmalı, gerekirse kesip genişleterek doğru uygulama derinliği temin edilmelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm ve eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

Kirli, yağlı ve ıslak yüzeylerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. İyi bir yapışmanın temini için, özellikle soğuk havalarda yüzeylerin bir LPG beki veya elektrikli sıcak hava tabancası ile ısıtılması, **StenSeal® ATR**'nin sıcak derze veya çatlığa uygulanması önerilir.

4.2. Isıtma

StenSeal® ATR kutusu açılıp sıcak su dolu bir kap içerisine konularak ısıtılır. Aşırı ısınan bölgeler olmaması için dolaylı ısıtma yapılması gerekir ve kutu doğrudan alevle temas etmemelidir. Karışım 60-80 °C'ye kadar ısıtılır ve uygulama sırasında da bu sıcaklıklar korunur.

Eğer su yerine yağ ile ısıtma yapılırsa aşırı ısıtmamaya dikkat edilmeli ve malzeme sıcaklığı asla 140 °C'yi geçmemelidir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenen derz dolgu kalınlığını sağlamak için, tercihen dolgu malzemesine yapışmayan, ısıya dayanıklı bir malzeme derz içine yerleştirilmelidir. Keten veya PP halat bu amaca uygundur. Halatların çapı derz genişliğinden %5-10 fazla olmalı, halat derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir.

Don tehlikesinin olmadığı ve derz hareketliliğinin az olduğu yerlerde kurutulmuş kum kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine kağıt bir bandın yerleştirilmesi yararlıdır.

Sıcak Uygulamalı Elastomerik Derz Dolgu ve Çatlak Tamir Malzemesi

Avantajlar

- Asfalt-polimer esaslıdır
- Sıcak uygulamalıdır
- Genleşme derzleri ve çatlakların doldurulması için uygundur
- Beton ve asfalta yüksek yapışma gösterir
- Hava koşullarına dayanıklıdır
- Trafik yüklerine dayanıklıdır



4.4. Uygulama

Isıtılıp yumuşatılan malzeme derze veya çatlağa sıcak mala ile uygulanır. Hareketli çatlaklarda en az 10 mm derinliğinde ve 10 mm genişliğinde bir oluk açılması önerilir. Bu tür çatlaklar derzler gibi doldurulmalıdır.

Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir. Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir. Asfalttaki hareketsiz derz ve çatlaklarda ise genişlik fazla önemli değildir.

En az çatlak genişliği kadar uygulama derinliği sağlanabildiği sürece, bu tür çatlaklar genişletilmeden ve kanal açılmadan tamir edilebilir. Bu tür yerlerde de uygulama derinliğinin ve yüzey temizliğinin kesin olarak sağlanabilmesi için kanal açılması faydalıdır.

4.5. Kısıtlamalar

10 mm'den dar derzler için önerilmez. 10 °C'den düşük sıcaklıklarda, fazla rüzgârlı veya yağışlı havalarda uygulama yapılmamalıdır. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 10 °C'den ve çiy noktasından düşük olmamalıdır.

Yüksek yük taşıma dayanımına rağmen, çivili lastikler, buz zincirleri ve sivri topuklu ayakkabılar yüzeye zarar verebilir. Bu aralığın dışında uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

4.6. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

4.7. Temizlik

Uygulama ekipmanları ve dolgu macunu bulaşan diğer tüm aletler, macun sertleşmeden önce temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya white spirit, gazyağı ve mazot gibi alifatik solventlerle temizlenmelidir. Bu solventler yanıcı olduğundan sıcak ekipmanlarla ve açık alevle temas etmemelidir.

Ekipmanların solventlerle temizliği ekipman tamamen soğuduktan sonra yapılmalıdır.

5. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Malzemenin uygulanması sırasında gerekli güvenlik önlemleri alınmalı, uygulama uzman gözetiminde yetkili uygulayıcılar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi koruyucu ekipman kullanmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10-25 °C'dir. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

7. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Stiren-Butadien blok kopolimer
Renk		Siyah
Yoğunluk		1,4 ± 0,05 g/cm ³
Hareket Sınıfı		%15
Maksimum Isıtma Sıcaklığı		140 °C
Penetrasyon	ASTM D 5329	6 ± 2 mm
Sıcakta Akma	ASTM D 5329	2 ± 0,5 mm
Geri Dönüş	ASTM D 5329	> %25
Asfalt Uyumluluğu	ASTM D 5329	Geçer
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		Kutulu ambalajlar
İlgili Standartlar		ASTM D 6690 Tip II, ASTM D 3405, EN 14188-1

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

