

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2EP 230 çift bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen epoksi esaslı, yapışma gücü yüksek, ağır trafik koşullarına uygun derz dolgu malzemesidir. Organik ve inorganik asitlere, alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve pek çok kimyasala dayanıklıdır.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2EP 230 özellikle ağır yük ve trafik altında kalan beton kaplamaların derzlerinde kullanılmak üzere üretilmiştir. Düşük viskozite yapısı ile dar derzlere bile doldurularak kullanılabilir.

StenSeal® 2EP 230 özellikle yollar, stadyumlar, endüstriyel tesisler, liman sahaları, baraj platformları, depo, antrepo ve ardiyeler, market ve kargo alanları ile benzer nitelikteki tüm iç ve dış saha betonlarında kullanıma uygundur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm ve eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® 2EP 230 bütün diğer epoksi esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekir.

3.2. Astar

StenSeal® 2EP 230 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak astar uygulaması, olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkilerini her durumda en aza indirmeye yardımcı olur. Bu nedenle beton, cam, ahşap, metal ve her tür yüzeyde **StenAst® 2EP** kullanılması önerilir.

3.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek derz dolgu kalınlığını sağlamak amacıyla derz içine, tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir taban fitili yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitilin çapı derz genişliğinden %10-25 daha büyük olmalı ve fitil derze sıkı şekilde yerleştirilmelidir.

Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistiren köpük gibi yarı rijit malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun taban malzemesine yapışmasını önlemek için taban malzemesi üzerine polietilen bant yerleştirilmelidir.

3.4. Karıştırma

StenSeal® 2EP 230, A ve B olarak adlandırılan iki bileşenden oluşur; bileşenler en uygun karışım için gerekli miktarlarda ambalajlanmıştır. Önce A bileşeni kendi kabında 1-2 dakika homojenleştirilir; daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli (100-500 d/dk) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3

Soğuk Uygulamalı Ağır Hizmet Tipi Epoksi Derz Dolgu ve Çatlak Tamir Malzemesi

Avantajlar

- Çift bileşenli, epoksi esaslıdır
- Soğuk uygulamalı, kolay uygulanır
- Kimyasal olarak sertleşir
- Kendiliğinden yüzey düzler, düzgün bir görünüm sağlar
- Betona yapışma gücü yüksektir
- Yüksek aşınma direncine sahiptir
- Yüksek taşıma gücü ve sınırlı esneklik ihtiyacı olan tüm derz ve beton çatlaklarında kullanıma uygundur
- Seyreltik asit ve bazlara, solventlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır



dakika süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafında gezdirilmeli ve karışıma hava girmemesine dikkat edilmelidir.

3.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama ekipmanının kapasitesi dikkate alınarak, uygulama ömrü içinde tüketilebilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Uygulama ömrünü aşmış macunu inceltmek amacıyla hiçbir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır.

Uygulama ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmamalıdır. Hazırlanan karışım pistonlu bir mastik tabancasına doldurulur. Uygulama tabancasına derzin içine girebilecek kadar dar bir uç takılmalıdır.

Uygulama sırasında uç, derz içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macunun altında boşluk kalmaması ve yeterli miktarda malzeme uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi spatula ile düzeltilmelidir.

Uygulama gerektiğinde doğrudan spatula ile de yapılabilir. Özellikle dekoratif görünümün önemli olduğu derzlerde, uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Uygulama tamamlandıktan sonra bant söküldüğünde, derz dışına bulaşan malzeme de bantla birlikte uzaklaştırılır.

3.6. Kısıtlamalar

6 mm'den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, tozlu ve ıslak derzlerde kullanılmamalıdır. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir.

Yüksek yük taşıma dayanımına rağmen, çivili lastikler, buz zincirleri ve sivri topuklu ayakkabılar yüzeye zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35 °C'yi aşmamalı, 5 °C'nin altına düşmemelidir. Bu aralığın dışında uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

3.7. Temizlik

Uygulama ekipmanları ve dolgu macunu bulaşan diğer tüm aletler, macun sertleşmeden önce temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** ile veya toluen ve ksilen gibi aromatik solventlerle temizlenmelidir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10-25 °C'dir. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.



6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.

7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Katalog
Yoğunluk		1,6 ± 0,05 g/cm ³
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	> %60
Sertlik (Shore)	EN ISO 868	D40-60
Basma Elastisite Modülü	ASTM D 695	730 MPa
Çekme Dayanımı	ASTM D 412	6,2 MPa
Çekme Modülü (0,05 birim uzamada)	ASTM D 412	24 MPa
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		30 dakika
Ön Sertleşme @20 °C	EN 14188-2	1 saat
Yoğun Trafığe Açılma Süresi @20 °C		1 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		4 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		10 kg'lık teneke takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

