

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2PUR 6000 ağır hizmet tipi, esnek, solventsiz, çok hızlı kurlenen eksiz koruyucu kaplama ve zemin kaplama sistemidir. Yüksek kayma direncine ve aşınma, yırtılma ve çekme direncine sahip olup kimyasal etkilere, fiziksel gerilimlere, minör ve orta şiddette zemin hareketlerine dayanıklıdır. **StenCoat® 2PUR 6000** solventsiz poliüre reçine, pigment ve katı dolgudan oluşan bir sistemdir.

Aşınmaya, çarpmaya, kimyasal etkilere, penetrasyona dirençli, hafif grenli dokuda, eksiz yapıda uzun ömürlü ve sağlam bir kaplama sistemidir. Mükemmel esnekliğini soğuk koşullarda dahi korur. Organik ve inorganik asitlere, alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve pek çok kimyasala dayanıklıdır.

Spreyle yatay ve dikey yüzeylere uygulanabilir. UV ışığına dirençlidir; zayıflamaz ve esnekliğini kaybetmez, ancak aromatik bir ürün olduğundan sürekli UV ışınına maruz kaldığı durumlarda renginde değişim olacaktır. Bu değişim sadece ürünün görüntüsünü etkiler; ürün performansına herhangi bir etkisi olmaz. Rengin korunması istenen uygulamalarda üzerine son kat olarak **StenCoat® 2PU TOP UV** uygulanmalıdır.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2PUR 6000 çatı, teras, katlı otopark ve bina dış yüzeylerinde su izolasyonu sağlamak için, kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, temiz odalar, matbaalar, meşrubat tesisleri, su dolum tesisleri, yemekhane, atölye, fabrika, hastane ve sosyal bina zeminlerinde üstün performanslı kaplama olarak geniş kullanım alanına sahiptir. Özellikle hızla trafiğe açılması gereken veya ağır uygulama koşullarına sahip yerler için uygundur. Bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, çelik, diğer metal yüzeyler ve suya dayanıklı kontrplak yüzeyler için uygundur.

StenCoat® 2PUR 6000 kısa sürede devreye alınması gereken su depoları, çelik konstrüksiyonlar, yollar gibi yerlerde kaplama olarak da kullanılabilir. Bu tür yerlerde koruyucu, geçirimsiz ve uzun ömürlü bir membran oluşturur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Uygulama yüzeyi düzgün olmalıdır. Yüzeyde, öngörülen kaplama derinliğinin yarısından büyük girinti, çıkıntı, hasar, soyulma vb. kusurlar varsa önce **StenCoat® GRANO 3EP** ile yüzey düzeltilmeli, ardından zemin kaplamasına geçilmelidir. Düzgün yüzeylerde bu tür bir uygulamaya gerek yoktur.

Yapışma gücünü iyice artırmak için uygulama öncesi yüzeye **StenAst® 2EP** astar olarak uygulanır ve üzerine kuvars kumu serpilir. Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi verilmesi durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir.

Poliüre Esaslı Ağır Hizmet Tipi Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Poliüre esaslıdır
- Solvent içermez
- Çatı ve teraslarda su izolasyonu için kullanılır
- Uygulama makinesi ile çok kısa sürelerde kolayca uygulanabilir
- Uygulama sonrasında çok kısa sürede kürünü alarak kullanıma hazır hale gelir
- Çok düşük sıcaklıklarda ve yüksek ortam neminin bulunduğu durumlarda dahi uygulama yapılabilir
- Yüksek mekanik ve kimyasal dirence sahiptir, uzun ömürlüdür
- Termal dayanımı yüksektir
- Çok düşük sıcaklıklarda dahi esnekliğini yitirmez, kırılma geçirmez
- UV ışınlarına dirençlidir



3.2. Uygulama

Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı -5 °C'den yüksek olmalıdır. **StenCoat® 2PUR 6000** çift bileşenli spreyci makinesi yardımıyla uygulanır. Bu amaçla kullanılacak makine en az 140 Bar basınçla malzemeyi atabilmeli, bileşenleri sıcaklık kontrollü olarak ısıtabilmeli ve hacmen 1:1 karışım oranına uygun olmalıdır. Bileşenler haznelere alındıktan sonra en az 70 °C uygulama sıcaklığına kadar ısıtılır. Her iki bileşen de uygulama sıcaklığına ulaşmadan uygulamaya başlanmamalıdır.

Doğru sıcaklığa ulaşıldıktan sonra uygulama yüzeye püskürtme yolu ile yapılır. Uygulama mümkün olduğu kadar sabit bir hızda ve mesafeden yapılmalıdır. İki bileşenin basınçlarında ve sıcaklıklarında dengesizlikler oluşması halinde uygulama kesilerek dengesizlik giderilmelidir.

Malzeme iki bileşen karıştıktan sonra birkaç dakika içinde kürünü alır. Uygulama sonrasında yüzeyin direncini artırmak için **StenCoat® 2PU TOP UV** koruyucu katman olarak kullanılabilir.

3.3. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı kullanıldığından Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uygun koruyucu ekipman kullanılmalıdır. Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Malzemenin saklandığı deponun sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar doğrudan güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Çift Bileşenli Poliüre
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Katalog
Yoğunluk		1,03 ± 0,05 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı (her katta)		Min. 1 mm
Sertlik	EN ISO 868	D50-60
Çekme Dayanımı	ASTM D 412 Die B	20 N/mm ²
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	> %350
Darbe Dayanımı	EN ISO 6272-1	≥ 20 Nm (Hasar yok)
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		2-3 saniye
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20 °C		4-5 dakika
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		200 litrelik varil

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

