

## 1. Ürün Tanımı

**StenCoat® 2PUR 6000** ağır hizmet tipi, esnek, solventsiz, çok hızlı kürlenen eksiz koruyucu kaplama ve zemin kaplama sistemidir. Yüksek kayma ve mükemmel bir aşınma, yırtılma, çekme direncine sahip, kimyasal etkilere, fiziksel gerilimlere, minör ve orta şiddette zemin hareketlerine dayanıklıdır. **StenCoat® 2PUR 6000** solvent içermeyen poliüre reçine, pigment ve katı dolgudan oluşan bir sistemdir.

Aşınmaya, çarpmaya, kimyasal etkilere, penetrasyona dirençli, hafif grenli dokuda, eksiz yapıda uzun ömürlü ve sağlam bir kaplama sistemidir. Mükemmel esnekliğini soğuk koşullarda dahi korur. Organik ve inorganik asitlere, alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve pek çok kimyasala dayanıklıdır.

Spreyle yatay ve dikey yüzeylere uygulanabilir. UV ışığına dirençlidir; zayıflamaz, esnekliğini kaybetmez.

## 2. Kullanım Yerleri

**StenCoat® 2PUR 6000** kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, temiz odalar, matbaalar, meşrubat tesisleri, su dolum tesisleri, yemekhane, atölye, fabrika, hastane ve sosyal bina zeminleri dahil olmak üzere geniş kullanım alanına sahiptir. Özellikle hızla trafiğe açılması gereken veya ağır uygulama koşullarına sahip yerler için uygundur. Bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, çelik, diğer metal yüzeyler ve suya dayanıklı kontrplak yüzeyler için uygundur.

**StenCoat® 2PUR 6000** kısa sürede devreye alınması gereken su depoları, çelik konstrüksiyonlar, yollar gibi yerlerde kaplama olarak da kullanılabilir. Bu tür yerlerde koruyucu, geçirimsiz ve uzun ömürlü bir membran oluşturur.

## 3. Yüzey Hazırlama

Uygulama yüzeyi düzgün olmalıdır. Yüzeyde öngörülen kaplama derinliğinin yarısından fazla olan girinti, çıkıntı, hasar, soyulma vb. gibi hatalar varsa, yüzey önce **StenCoat® GRANO 3EP** uygulaması yapılarak düzeltilmeli, zemin kaplamasına sonra geçilmelidir. Düzgün yüzeylerde bu tür bir uygulamaya gerek yoktur.

Yapışma gücünü iyice artırmak için uygulama öncesi yüzeye **StenAst® 2EP** astar olarak uygulanır ve üzerine kuvars kumu serpilir. Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi vermeniz durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir.

## 4. Uygulama

Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı -5 °C'den yüksek olmalıdır. **StenCoat® 2PUR 6000** çift bileşenli sprej makinesi yardımıyla uygulanır.

Bu amaçla kullanılacak makine en az 140 Bar basınçla malzemeyi atabilmeli, bileşenleri sıcaklık kontrollü olarak ısıtabilmeli ve hacmen 1:1 karışım oranına uygun olmalıdır. Bileşenler haznelere alındıktan sonra uygulama sıcaklığı en az 70 °C'ye ısıtılır. Her iki bileşen de uygulama sıcaklığına ulaşmadan uygulamaya başlanmamalıdır.

## Poliüre Esaslı Ağır Hizmet Kaplama

### Avantajlar

- Poliüre esaslıdır
- Solvent içmez
- Uygulama makinesi ile çok kısa sürelerde kolayca uygulanabilir
- Uygulama sonrasında çok kısa sürede kürünü alarak kullanıma hazır hale gelir
- Çok düşük sıcaklıklarda ve yüksek ortam neminin bulunduğu durumlarda dahi uygulama yapılabilir
- Çok yüksek mekanik ve kimyasal dirence sahiptir, uzun ömürlüdür
- Isıl dayanımları çok yüksektir
- Çok düşük sıcaklıklarda dahi esnekliğini yitirmez, kırılma geçirmez
- UV ışınlarına dirençlidir



Doğru sıcaklığa ulaşıldıktan sonra uygulama yüzeye püskürtme yolu ile yapılır. Uygulama mümkün olduğu kadar sabit bir hızda ve mesafeden yapılmalıdır. İki bileşenin basınçlarında ve sıcaklıklarında dengesizlikler oluşması halinde uygulama kesilerek dengesizlik giderilmelidir.

Malzeme iki bileşen karıştıktan sonra birkaç dakika içinde kürünü alır. Uygulama sonrasında yüzeyin direncini artırmak için **StenCoat® 2PU TOP UV** koruyucu katman olarak kullanılabilir.

## 5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

## 6. Güvenlik

Yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı kullanıldığından Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uygun koruyucu ekipman kullanılmalıdır. Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

## 7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'de ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

## 8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

**Stenkim®**, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



## 9. Teknik Veriler

| Özellik                                     | Yöntem                 | Sonuç                         |
|---------------------------------------------|------------------------|-------------------------------|
| Baz Polimer                                 |                        | İki Bileşenli Poliüre         |
| Katı Madde                                  |                        | 100                           |
| Renk                                        |                        | Katalog                       |
| Yoğunluk                                    |                        | 1,10 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> |
| Uygulama Kalınlığı (her katta)              |                        | Min. 1 mm                     |
| Sertlik                                     | EN ISO 48-4            | D50-60                        |
| Çekme Dayanımı                              | ASTM D 412 Die B       | 20 N/mm <sup>2</sup>          |
| Kopma Uzaması                               | ASTM D 412 Die B       | > %350                        |
| Darbe Dayanımı                              | ASTM D 2794, 1 m, 2 kg | > 200 kg·cm (Hasar Yok)       |
| Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C              |                        | 2-3 saniye                    |
| Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20 °C |                        | 1-2 dakika                    |
| Raf Ömrü                                    |                        | 1 yıl                         |
| Ambalaj                                     |                        | 200 litrelik varil            |

**Stenkim®** bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

