

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP 510G ağır ve orta hizmet tipi, kendiliğinden yüzey düzleyen, eksiz zemin kaplama malzemesidir. Solventsiz epoksi reçine, pigment ve katı dolgudan oluşan bir sistemdir. **StenCoat® 2EP 510G** aşınmaya, kimyasal etkilere ve penetrasyona dirençli, eksiz yapıda uzun ömürlü ve sağlam bir kaplama sistemidir.

İnorganik asit ve alkalilere; yağ, yakıt ve antifrizlere; ayrıca birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. **StenCoat® 2EP 510G**, standart tipe kıyasla daha düşük ortam sıcaklıklarında (en az 10 °C) uygulanabilir ve daha uzun çalışma süresine sahiptir.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP 510G kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, temiz odalar, meşrubat tesisleri, su dolum tesisleri, yemekhaneler, orta hizmet ağırlıklı iş yerleri, bakım onarım atölyeleri, matbaalar, sosyal mekanlar, ofisler, bekleme salonları, muayenehaneler vb. yerlerde kullanılır. Bu mekanlardaki beton, terrazzo, karo, çelik, diğer metal yüzeyler ve suya dayanıklı kontrplak yüzeyler için uygundur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi verilmesi durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı 10-30 °C arasında olmalıdır. Zemindeki nem oranı en fazla %5 olmalıdır.

3.2. Astar

Astar olarak temiz beton zeminlerde **StenAst® 2EP** veya **StenAst® 2EP-F** kullanılmalıdır. Yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak 0,2-0,4 kg/m² astar uygulanır. Astar üzerine, astar ağırlığının 3-4 katı kadar kum atılabilir.

Kumun fazlası 24 saat sonra süpürülmeli ve yüzeye zımpara atılmalıdır. Kum kullanılmadığı takdirde zımpara atmaya gerek yoktur. Benzer şekilde, yüzey özellikleri nedeniyle başka tür bir astar kullanılacaksa astarın kullanım talimatına uyulur.

Zeminden nem beklenen yerlerde yapışma gücünü iyice artırmak için önce **StenAst® S** uygulanması önerilir. **StenAst® S**'nin tüketim miktarı yaklaşık 50 g/m²'dir. **StenAst® S** uygulandıktan sonra en geç 30 dakika içinde zemin bir üst katmanın uygulanmasına uygun hale gelir. Üst kaplamanın düzleme harcıyla düzlenmesinin gerektiği hallerde astar henüz tam olarak kurumadan ve yapışkan haldeyken bir sonraki katmanın uygulanmasına geçilir.

3.3. Düzleme Harcı

Yüzeyde metrede 3 mm'yi aşan eğrilikler varsa zeminin düzlenmesi için düzleme harcının uygulanması gereklidir. Bu durumda astar henüz tam kurumamışken üzerine **StenSilica #5** (0,3-0,5 mm kuvars kum) serpilir. Bir sonraki katman uygulanana kadar yüzey kirleticilerden ve tozdan korunmalıdır.

Epoksi Esaslı Ağır/Orta Hizmet Tipi Zemin Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Epoksi esaslı, kendiliğinden yüzey düzleyen zemin kaplama malzemesidir
- Solvent içermez
- Uzun ömürlü, sağlam ve dayanıklıdır
- Yağ, yakıt, deterjanlar ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır
- Uygulandığı yüzeyi korur, ömrünü uzatır
- Eksiz yapısı ile hijyenik, temiz ve dayanıklı bir zemin oluşturur
- Tüm hijyenik tesisler, kimyasal proses alanları, ağır/orta yük taşıyan endüstriyel alanlar ve atölyelerde kullanıma uygundur
- Dekoratif yapısı ile sosyal mekanlarda, ofislerde, mağazalarda kullanılabilir



Düzleme harcı yüzeyin düzgün hale getirilmesi ve kendiliğinden yüzey düzleyen esas kaplamanın düzgün bir yüzey vermesi için gereklidir. Engebeli ve onarım gerektiren yüzeyler, önce **StenCoat® 2EP 510G** ile tane boyutu ayarlanmış **StenSilica** kuvars kumunun karışımından oluşan bir harçla düzeltilmelidir. Düzleme harcı olarak **StenCoat® 2EP 510G** uygulamasında ağırlıkça 1 birim kaplama sistemine (A+B toplamı) 1-3 birim **StenSilica** #6-#9 agrega eklenir; agrega önce A bileşeni ile betoniyer tipi bir karıştırıcıda homojen hale getirilir, sonra B bileşeni ilave edilir.

Agrega boyutu düzleme derinliğinin üçte birini geçmeyecek şekilde seçilir. 2-3 dakika karıştırılarak tamamen homojen hale getirilen karışım bir kenardan başlanılarak istenen kalınlıkta yayılır. Bekletilmeden 1 metre enindeki düz raspa çekçek ile yayılır ve ardından perdah makinesi ile yüzey düzeltilir.

Bir sonraki katman uygulanana kadar yüzey kirleticilerden ve tozdan korunmalıdır. Bu işlemlerin hızla ve en kısa sürede, malzeme sertleşmeye başlamadan önce tamamlanması gereklidir.

3.4. Birinci Kaplama Katmanı

Birinci kat, yüzeyin gözeneklerini kapatan ve son kat için düzgün bir zemin oluşturan ince bir sıyrma katıdır. Kendiliğinden yüzey düzleyen bu malzemenin karıştırıldıktan sonra uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır. Yukarıda sözü edilen şekilde hazırlanan zemin üzerine kolay, çabuk ve hatasız sonuç veren bir uygulama mümkündür.

StenCoat® 2EP 510G, A ve B olarak adlandırılan iki bileşenden oluşur; bileşenler en uygun karışım için gerekli miktarlarda ambalajlanmıştır. Önce kaplanacak alanın yüz ölçümü, pürüzlülüğü ve uygulama ekibinin uygulama kapasitesi dikkate alınarak yeterli miktarda malzeme alınır. İşleme başlanmadan önce bileşenler kendi kaplarında ayrı ayrı 2-3 dakika karıştırılır. Daha sonra B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kutuya katılarak homojen karışım elde edilinceye kadar karıştırılır. Karıştırma işi jiffy tipi mikser ve düşük devirli (300-500 d/dk) güçlü bir makine ile yapılır. Kutu çeperinde ve dipte karışmamış malzeme kalmamalıdır.

Karışımın içine hava girmemesi için belirtilenden yüksek devirler kullanılmamalı ve karıştırıcı uç sürekli kova içinde tutulmalıdır. Karışım zemine dökülerek çelik veya plastik dişli mala ve 25-50 mm hav uzunluğuna sahip rulo ile 0,6-1,2 kg/m² sarfiyatla uygulanır.

3.5. İkinci Kaplama Katmanı

Birinci katmanda olduğu gibi uygulanır; sadece uygulama kalınlığı daha fazladır. Uygulanacak malzeme miktarı 1,5-2,0 kg/m²'dir. Gerek duyulduğu takdirde **StenCoat® 2EP 510G** uygulandıktan sonra yüzey üzerine uygun şekilde boyutlandırılmış kırma agrega serpilerek yüzeye granülasyon verilebilir.

Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica** #4 uygundur. Ayrıca son kat olarak **StenCoat® 2PUV 401**, 402 veya 403 uygulandığı takdirde yüzeyin kir tutmama özelliği ve UV dayanımı artırılır.

3.6. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.



5. Malzemenin Saklanması

Malzemenin saklandığı deponun sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar doğrudan güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır.

Stenkim®, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)	EN ISO 3251	%100
Renk		Katalog
Yoğunluk	EN ISO 2811-2	1,6 ± 0,1 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı (her katta)		Min. 0,5 mm
Son Kat Kalınlığı		Min. 1 mm
Sertlik	EN ISO 868	D70-80
Yapışma Dayanımı	EN 1542	> 5,48 N/mm ² (betonda kopma)
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	%0,2
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1 Taber kuru, H18, 1000 devir, 1 kg	155 mg
Darbe Dayanımı	EN ISO 6272-1	Sınıf 3 ≥ 20 Nm (Hasar yok)
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		60 ± 15 dakika
Ön Sertleşme @20 °C		3 saat
Trafiğe Açılma Süresi @20 °C		3 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		7 gün
Yangına Tepki Sınıfı (sistem)	EN 13501-1	Bfl-s1
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		20 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar. CE: EN 1504-2 (PR-C) uyarınca CE işaretlidir (DoP STN-PRC-2EP510G-0001).

