

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP 312 epoksi esaslı, çift bileşenli, terrazzo sistemler için reçine bağlayıcıdır. Uzun ömürlü, kalıcı ve dekoratif yüzeyler oluşturur. Yüksek aşınma ve kimyasal direncine sahiptir.

Farklı tip agregalarla uyumludur. Özel tasarım seçenekleri oluşturmak için farklı renklerde ince veya kalın mineral agregalar (mermer veya granit), renkli veya şeffaf camlar, ayna parçaları, uygun sentetik agregalar ve deniz kabuklarıyla beraber kullanılabilir. Yüksek yaya trafiği olan alanlar, hijyenik bölgeler ve ıslak zeminlerde kullanıma uygundur.

Suya, deterjanlara ve dezenfektanlara dirençlidir. **StenCoat® 2EP 312** ile kolay temizlenebilen, tozmayan, eksiz zeminler üretilebilir. Epoksi esaslı kaplamalarda UV etkisiyle oluşan renk değişimi azaltılır, ancak tamamen önlenemez.

En iyi sonuç için, UV ışınlarının epoksi yüzeye ulaşmasını önemli ölçüde engelleyen **StenCoat® 2PUV 401**, 402 veya 403 son kat olarak uygulanmalıdır. **StenCoat® 2PUV 401**, 402 ve 403 verniği tam parlaktan tam mata kadar farklı parlaklık derecelerinde sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP 312 terrazzo sistemlerde bağlayıcı olarak kullanılır. Hastaneler, restoranlar, mutfaklar, ilaç araştırma merkezleri, okullar, bankalar, lobiler, alışveriş merkezleri, havaalanı terminalleri, tren ve otobüs istasyonları, kongre merkezleri ve benzeri zeminlerde son derece dayanıklı, pürüzsüz, temizlemesi kolay ve hijyenik bir yüzey oluşturur. **StenCoat® 2EP 312** ile kaplanan yüzeyler kolay temizlenir, kolay kurur ve tozalmaz.

Kaplama rengini ve aşınma direncini uzun süre korur. İsteğe bağlı olarak yarı mat veya parlak şekilde bitirilebilir. Yıpranan zeminler sadece son kat uygulaması ile ilk günkü görüntüsüne yenilenebilir.

3. Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeyler kuru ve temiz olmalı, yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. Betonun nem oranı %4'ün üzerinde olmamalı, en az 28 gün kürlenmiş olmalıdır. Altan su teması olan yerlerde önce izolasyon yapılmalı, üzerine şap atılıp **StenCoat® 2EP 312** bunun üzerine uygulanmalıdır.

Çatlaklar, kırıklar uygulama öncesi tamir edilmelidir. Zeminler shotblast veya zımpara yoluyla temizlendikten sonra **StenAst® 2EP** kullanılarak yüzey astarlanmalıdır. Kullanılan astarın kullanım kılavuzunda belirtilen sürelerle uyulmalıdır.

4. Uygulama

StenCoat® 2EP 312 uygulaması sadece epoksi terrazzo uygulamalarında tecrübeli ekiplerce yapılmalıdır. Uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar. Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10 °C'nin altına düşmemelidir.

Terrazzo Kaplamalar için Epoksi Esaslı Bağlayıcı

Avantajlar

- UV dayanımı yüksek, renk değişimi azaltılmıştır
- Özel tasarımlara izin verir
- Pek çok agrega ve cam türü ile uyumludur
- Katalog renkleri mevcuttur
- Kaydırmayan, toz toplamayan, hijyenik ve düzgün yüzey oluşturur
- Kaplanan yüzeyler emici değildir
- Kolay temizlenir, hızlı kurur ve tozalmaz
- Yüzeyin aşınma ve kimyasal direncini artırır
- Uzun ömürlü, kalıcı bir yüzey oluşturur
- Tekrar cilalanabilir



Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir. **StenCoat® 2EP 312** iki bileşenin karıştırılmasıyla birlikte uygulamaya hazır hale gelir.

Bileşenler, her birinden birer kutu kullanıldığında doğru oranda karışacak şekilde ambalajlanmıştır. Bir tam ambalajın kullanılmayacağı durumlarda, ambalaj mutlaka tartılarak bölünmeli, ambalaj üzerinde belirtilen karıştırma oranına sadık kalınmalıdır. B bileşeni A bileşenin bulunduğu kaba dökülerek iki bileşen homojen hale gelinceye kadar 1-2 dakika, 300-500 d/dk'da karıştırılır.

Agregalar eklenmeden önce karıştırılan malzeme düşük devirli, yatay karıştırıcıya aktarılır. Agregalar karışımı malzemeye ilave edilir ve homojen olana kadar karıştırılır. Agregaların epoksi bağlayıcı ile tam olarak ıslanması ve kaplanması sağlanana kadar karıştırmaya devam edilir.

Karışım homojen renk ve kıvam sağlamak önemlidir. Agregaların ufalanmaması için aşırı karıştırmadan kaçınılmalıdır. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır.

Kalınlaşmaya başlayan malzeme yeniden kullanılmak üzere seyretilmemelidir. **StenCoat® 2EP 312** mala ile uygulanır. Malzeme yüzeye döküldükten sonra kısa sürede yayılmalı ve istenilen kalınlığa getirilmelidir.

Malzemenin iyice sıkıştırılması ve düzeltilmesi, bu esnada agregalar arasında boşluk bırakılmaması ve karışım havasının tahliye edilmesi gerekir. Bunun için uygun ağırlıkta, plastik pervaneli bir perdah makinesi kullanılabilir. Küçük uygulamalar veya detaylar için elle sıkıştırma yapmak da mümkündür.

StenCoat® 2EP 312 uygulaması kesintisiz olarak devam etmelidir. Eski-yeni malzeme geçiş noktalarında sorun yaşamamak için, malzeme henüz donmadan bir sonraki parça uygulanmalı ve geçiş noktalarında ıslak üzerine ıslak yapışma sağlamaya dikkat edilmelidir. **StenCoat® 2EP 312** solvent içermediğinden gerekli kalınlıkta uygulanabilir.

Ancak toplam kaplama kalınlığı kullanılan en büyük agregalar boyutuna göre belirlenmelidir. Zımpara işlemine geçmeden önce terrazzo yüzeyi 23 °C'de 24 saat kürlenmeye bırakılmalıdır. Soğuk havalarda bu süre uzar, sıcak havalarda ise kısalır.

Zımparalama işlemine 40-80 grit elmas zımpara pedleri ile başlanarak daha yüksek gritli pedlere doğru kademeli olarak devam edilir. İşlem sırasında oluşan toz kuvvetli bir endüstriyel vakumlu süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılır. Yüzeyde ortaya çıkan delikler varsa **StenCoat® 2EP 312** ile rötuşlanır.

Son aşamada yüzey 80-120 grit aralığında parlatılır. Parlatma işlemi tamamlandıktan ve yüzey temizlendikten sonra, yarı mat bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 203** veya parlak bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 204** uygulanır.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir. Oluşturulan zeminin temizliğinde agregaların hassas olduğu kimyasallar kullanılmamalıdır.

6. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.



Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'de ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde	EN ISO 3251	100
Renk		Katalog
Yoğunluk	EN ISO 2811-2	1,23 ± 0,03 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı (her katta)		5-20 mm
Yapışma Kuvveti	EN 1542	> 3 MPa
Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C		30 dakika
Zımparaya Uygunluk Süresi @20 °C		24-36 saat
Tam Kurlenme Süresi		2 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		21 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

