

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP 310 epoksi esaslı, çift bileşenli, terrazzo sistemler için reçine bağlayıcıdır. Uzun ömürlü, kalıcı ve dekoratif yüzeyler oluşturur. Aşınmaya ve kimyasal etkilere karşı yüksek dirence sahiptir.

Farklı tip agregalarla uyumludur. Özel tasarım seçenekleri oluşturmak için farklı renklerde ince veya kalın mineral agregalar, renkli veya şeffaf camlar, ayna parçaları, uygun sentetik agregalar ve deniz kabukları ile birlikte kullanılabilir. Yüksek yaya trafiği olan alanlar, hijyenik bölgeler ve ıslak zeminlerde kullanıma uygundur.

Suya, deterjanlara ve dezenfektanlara dirençlidir. **StenCoat® 2EP 310** ile kolay temizlenen, tozmayan ve eksiz zeminler elde edilir. Şeffaf tipi ve katalog renkleri mevcuttur.

Epoksi esaslı kaplamalar doğrudan güneş ışığı ve UV'ye maruz kaldığında zamanla sararabilir veya renk değiştirebilir. En iyi sonuç için, UV ışınlarının epoksi yüzeye ulaşmasını önemli ölçüde engelleyen su bazlı **StenCoat® 2PUV 401**, 402 veya 403 son kat olarak uygulanmalıdır. **StenCoat® 2PUV 401**, 402 ve 403 vernikleri tam parlaktan tam mata kadar farklı parlaklık derecelerinde sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP 310 terrazzo sistemlerde bağlayıcı olarak kullanılır. **StenCoat® 2EP 310** yüksek yaya trafiği olan, hijyenin önemli olduğu ve görsel etkinin beklendiği terrazzo zeminlerde tercih edilir. Hastaneler, restoranlar, mutfaklar, ilaç araştırma merkezleri, okullar, bankalar, lobiler, alışveriş merkezleri, havaalanı terminalleri, tren ve otobüs istasyonları, kongre merkezleri ve benzeri alanlar için uygundur.

İsteğe bağlı olarak yarı mat veya parlak bitirilebilir. Yıpranan zeminler yalnızca son kat uygulamasıyla ilk günkü görünümüne kavuşturulabilir.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeyler kuru ve temiz olmalıdır. Betonun nem oranı %4'ün üzerinde olmamalı, en az 28 gün kürlenmiş olmalıdır. Altan su teması olan yerlerde önce izolasyon yapılmalı, üzerine şap atılıp **StenCoat® 2EP 310** bunun üzerine uygulanmalıdır.

Çatlaklar, kırıklar uygulama öncesi tamir edilmelidir. Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. Zeminler shotblast veya zımpara yoluyla temizlendikten sonra astarlanmalıdır.

Eksiz zemin sistemleri ve sürekli su teması olan beton zeminlerde **StenAst® S**, diğer beton uygulamalarda **StenAst® 2EP** kullanılır. Kullanılan astarın kullanım kılavuzunda belirtilen sürelerle uyulmalıdır.

Terrazzo Kaplamalar için Epoksi Esaslı Bağlayıcı

Avantajlar

- Özel tasarımlara izin verir
- Pek çok agrega ve cam türü ile uyumludur
- Katalog renkleri mevcuttur
- Kaydırmayan, toz toplamayan, hijyenik ve düzgün yüzey oluşturur
- Kaplanan yüzeyler emici değildir
- Kolay temizlenir, hızlı kurur ve tozmaz
- Yüzeyin aşınma ve kimyasal direncini artırır
- Uzun ömürlü, kalıcı bir yüzey oluşturur
- Tekrar cilalanabilir



3.2. Uygulama

StenCoat® 2EP 310 uygulaması sadece epoksi terrazzo uygulamalarında tecrübeli ekiplerce yapılmalıdır. Uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar. Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir.

Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10 °C'nin altına düşmemelidir. Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. **StenCoat® 2EP 310** geniş bir yelpazede ince ve/veya kalın mineral agregalar (mermer veya granit), renkli veya geri dönüştürülmüş cam, ayna parçacıkları, plastik parçacıklar ve deniz kabukları ile birleştirilebilir.

Seçilen agreganın özellikleri sistemin nihai özelliklerini doğrudan etkiler. **StenCoat® 2EP 310**, A ve B bileşenleri karıştırıldığında uygulamaya hazır hâle gelir. Bileşenler, her birinden birer kutu kullanıldığında doğru oranda karışacak şekilde ambalajlanmıştır.

Bir tam ambalajın kullanılmayacağı durumlarda, ambalaj mutlaka tartılarak bölünmeli, ambalaj üzerinde belirtilen karışım oranına sadık kalınmalıdır. B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kaba dökülerek iki bileşen homojen hale gelinceye kadar 1-2 dakika, 300-500 d/dk'da karıştırılır. Agregalar eklenmeden önce karıştırılan malzeme düşük devirli, yatay karıştırıcıya aktarılır.

Agrega karışımı ile ince dolgu, malzemeye ilave edilir ve karışım homojen olana kadar karıştırılır. Agregaların epoksi bağlayıcı ile tam olarak ıslanması ve kaplanması sağlanana kadar karıştırmaya devam edilir. Karışımında homojen renk ve kıvam sağlamak önemlidir.

Agregaların ufalanmaması için aşırı karıştırmadan kaçınılmalıdır. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Kalınlaşmaya başlayan malzeme yeniden kullanılmak üzere seyretilmemelidir.

StenCoat® 2EP 310 mala ile uygulanır. Malzeme yüzeye döküldükten sonra kısa sürede yayılmalı ve istenilen kalınlığa getirilmelidir. Malzemenin iyice sıkıştırılması ve düzeltilmesi, bu esnada agregalar arasında boşluk bırakılmaması, karışım havasının tahliye edilmesi gerekir.

Bunun için uygun ağırlıkta, plastik pervaneli bir perdah makinesi kullanılabilir. Küçük uygulamalar veya detaylar için elle sıkıştırma yapmak da mümkündür. **StenCoat® 2EP 310** uygulaması kesintisiz olarak devam etmelidir.

Eski ve yeni malzeme geçiş noktalarında sorun yaşamamak için, bir önceki uygulama priz almadan yeni karışım bindirilerek uygulanmalıdır. Geçiş noktalarında ıslak üzerine ıslak yapışma sağlanmalıdır. **StenCoat® 2EP 310** solvent içermediğinden gerekli kalınlıkta uygulanabilir. Ancak toplam kaplama kalınlığı kullanılan en büyük agreg boyutuna göre belirlenmelidir. Zımpara işlemine geçmeden önce terrazzo yüzeyi 23 °C'de 24 saat kürlenmeye bırakılmalıdır. Soğuk havalarda bu süre uzar, sıcak havalarda ise kısalır.

Zımparalama işlemine 40-80 grit elmas zımpara pedleri ile başlanarak daha yüksek gritli pedlere doğru kademeli olarak devam edilir. İşlem sırasında oluşan toz kuvvetli bir endüstriyel vakumlu süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılır. Yüzeyde delik kalmışsa **StenCoat® 2EP 310** ile rötuşlanır. Bu işlem sırasında bağlayıcıya ince bir dolgu eklenebilir. Tam kür sonrası yüzey 80-120 grit aralığında parlatılır. Parlatma işlemi tamamlandıktan ve yüzey temizlendikten sonra son kat uygulanır; su bazlı vernikler tercih edilir. Solvent bazlı bir bitiş isteniyorsa yarı mat için **StenCoat® 2PUV 203**, parlak için **StenCoat® 2PUV 204** uygulanabilir.

3.3. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir. Oluşturulan zeminin temizliğinde agregaların hassas olduğu kimyasallar kullanılmamalıdır.



4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Malzemenin saklandığı deponun sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar doğrudan güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.

7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Şeffaf, Katalog
Yoğunluk (şeffaf)		1,25 ± 0,03 g/cm ³
Yoğunluk (renkli)		1,2 ± 0,1 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı (her katta)		5-20 mm
Yapışma Dayanımı	EN 1542 (beton üzerine)	> 3 MPa
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		30 dakika
Zımparaya Uygunluk Süresi @20 °C		24-36 saat
Tam Kurlenme Süresi		2 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		21 kg'lık takımlar



Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.



Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615
www.stenkim.com.tr