

## 1. Ürün Tanımı

**StenCoat® 2EP 310** epoksi esaslı, çift bileşenli, terrazzo sistemler için reçine bağlayıcıdır. Uzun ömürlü, kalıcı ve dekoratif yüzeyler oluşturur. Yüksek aşınma ve kimyasal direncine sahiptir.

Farklı tip agregalarla uyumludur. Özel tasarım seçenekleri oluşturmak için farklı renklerde ince veya kalın mineral agregalar, renkli veya şeffaf camlar, ayna parçaları, uygun sentetik agregalar ve deniz kabukları ile birlikte kullanılabilir. Yüksek yaya trafiği olan alanlar, hijyenik bölgeler ve ıslak zeminlerde kullanıma uygundur.

Suya, deterjanlara ve dezenfektanlara dirençlidir. **StenCoat® 2EP 310** ile kolay temizlenen, tozmayan ve eksiz zeminler elde edilir. Şeffaf tipi ve katalog renkleri mevcuttur.

Epoksi esaslı kaplamalar doğrudan güneş ışığı ve UV'ye maruz kaldığında zamanla sararabilir veya renk değiştirebilir. En iyi sonuç için, UV ışınlarının epoksi yüzeye ulaşmasını önemli ölçüde engelleyen **StenCoat® 2PUV 401**, 402 veya 403 son kat olarak uygulanmalıdır. **StenCoat® 2PUV 401**, 402 ve 403 verniği tam parlaktan tam mata kadar farklı parlaklık derecelerinde sunulur.

## 2. Kullanım Yerleri

**StenCoat® 2EP 310** terrazzo sistemlerde bağlayıcı olarak kullanılır. **StenCoat® 2EP 310** yüksek yaya trafiği olan, hijyenin önemli olduğu ve görsel etkinin beklendiği terrazzo zeminlerde tercih edilir. Hastaneler, restoranlar, mutfaklar, ilaç araştırma merkezleri, okullar, bankalar, lobiler, alışveriş merkezleri, havaalanı terminalleri, tren ve otobüs istasyonları, kongre merkezleri ve benzeri alanlar için uygundur.

İsteğe bağlı olarak yarı mat veya parlak bitirilebilir. Yıpranan zeminler sadece son kat uygulaması ile ilk günkü görüntüsüne yenilenebilir.

## 3. Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeyler kuru ve temiz olmalıdır. Betonun nem oranı %4'ün üzerinde olmamalı, en az 28 gün kürlenmiş olmalıdır. Alttan su teması olan yerlerde önce izolasyon yapılmalı, üzerine şap atılıp **StenCoat® 2EP 310** bunun üzerine uygulanmalıdır.

Çatlaklar, kırıklar uygulama öncesi tamir edilmelidir. Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. Zeminler shotblast veya zımpara yoluyla temizlendikten sonra astarlanmalıdır.

Eksiz zemin sistemleri ve sürekli su teması olan beton zeminlerde **StenAst® S**, diğer beton uygulamalarda **StenAst® 2EP** kullanılır. Kullanılan astarın kullanım kılavuzunda belirtilen sürelerle uyulmalıdır.

## 4. Uygulama

**StenCoat® 2EP 310** uygulaması sadece epoksi terrazzo uygulamalarında tecrübeli ekiplerce yapılmalıdır. Uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar. Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir.

## Terrazzo Kaplamalar için Epoksi Esaslı Bağlayıcı

### Avantajlar

- Özel tasarımlara izin verir
- Pek çok agrega ve cam türü ile uyumludur
- Katalog renkleri mevcuttur
- Kaydırmayan, toz toplamayan, hijyenik ve düzgün yüzey oluşturur
- Kaplanan yüzeyler emici değildir
- Kolay temizlenir, hızlı kurur ve tozalmaz
- Yüzeyin aşınma ve kimyasal direncini artırır
- Uzun ömürlü, kalıcı bir yüzey oluşturur
- Tekrar cilalanabilir



Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10 °C'nin altına düşmemelidir. Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. **StenCoat® 2EP 310** geniş bir yelpazede ince ve/veya kalın mineral agregalar (mermer veya granit), renkli veya geri dönüştürülmüş cam, ayna parçacıkları, plastik parçacıklar ve deniz kabukları ile birleştirilebilir.

Seçilen agreganın özellikleri sistemin nihai özelliklerini doğrudan etkiler. **StenCoat® 2EP 310** iki bileşenin karıştırılmasıyla birlikte uygulamaya hazır hale gelir. Bileşenler, her birinden birer kutu kullanıldığında doğru oranda karışacak şekilde ambalajlanmıştır.

Bir tam ambalajın kullanılmayacağı durumlarda, ambalaj mutlaka tartılarak bölünmeli, ambalaj üzerinde belirtilen karıştırma oranına sadık kalınmalıdır. B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kaba dökülerek iki bileşen homojen hale gelinceye kadar 1-2 dakika, 300-500 d/dk'da karıştırılır. Agregalar eklenmeden önce karıştırılan malzeme düşük devirli, yatay karıştırıcıya aktarılır.

Agrega karışımı ve ince dolgu malzemeye ilave edilir ve homojen olana kadar karıştırılır. Agregaların epoksi bağlayıcı ile tam olarak ıslanması ve kaplanması sağlanana kadar karıştırmaya devam edilir. Karışımda homojen renk ve kıvam sağlamak önemlidir.

Agregaların ufalanmaması için aşırı karıştırmadan kaçınılmalıdır. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Kalınlaşmaya başlayan malzeme yeniden kullanılmak üzere seyretilmemelidir.

**StenCoat® 2EP 310** mala ile uygulanır. Malzeme yüzeye döküldükten sonra kısa sürede yayılmalı ve istenilen kalınlığa getirilmelidir. Malzemenin iyice sıkıştırılması ve düzeltilmesi, bu esnada agregalar arasında boşluk bırakılmaması, karışım havasının tahliye edilmesi gerekir.

Bunun için uygun ağırlıkta, plastik pervaneli bir perdah makinesi kullanılabilir. Küçük uygulamalar veya detaylar için elle sıkıştırma yapmak da mümkündür. **StenCoat® 2EP 310** uygulaması kesintisiz olarak devam etmelidir.

Eski ve yeni malzeme geçiş noktalarında sorun yaşamamak için, bir önceki uygulama priz almadan yeni karışım bindirilerek uygulanmalıdır. Geçiş noktalarında ıslak üzerine ıslak yapışma sağlanmalıdır. **StenCoat® 2EP 310** solvent içermediğinden gerekli kalınlıkta uygulanabilir.

Ancak toplam kaplama kalınlığı kullanılan en büyük agrega boyutuna göre belirlenmelidir. Zımpara işlemine geçmeden önce terrazzo yüzeyi 23 °C'de 24 saat kürlenmeye bırakılmalıdır. Soğuk havalarda bu süre uzar, sıcak havalarda ise kısılır.

Zımparalama işlemine 40-80 grit elmas zımpara pedleri ile başlanarak daha yüksek gritli pedlere doğru kademeli olarak devam edilir. İşlem sırasında oluşan toz kuvvetli bir endüstriyel vakumlu süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılır. Yüzeyde ortaya çıkan delikler varsa **StenCoat® 2EP 310** ile rötuşlanır.

Bu işlem sırasında bağlayıcıya ince bir dolgu eklenebilir. Tam kür sonrası yüzey 80-120 grit aralığında parlatılır. Parlatma işlemi tamamlandıktan ve yüzey temizlendikten sonra, yarı mat bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 203** veya parlak bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 204** uygulanır.

## 5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir. Oluşturulan zeminin temizliğinde agregaların hassas olduğu kimyasallar kullanılmamalıdır.



## 6. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

## 7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'de ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

## 8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

**Stenkim®**, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.

## 9. Teknik Veriler

| Özellik                          | Yöntem                  | Sonuç                         |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Baz Polimer                      |                         | Epoksi                        |
| Katı Madde                       |                         | 100                           |
| Renk                             |                         | Şeffaf, Katalog               |
| Yoğunluk (şeffaf)                |                         | 1,25 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup> |
| Yoğunluk (renkli)                |                         | 1,2 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>   |
| Uygulama Kalınlığı (her katta)   |                         | 5-20 mm                       |
| Yapışma Kuvveti                  | EN 1542 (beton üzerine) | > 3 MPa                       |
| Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C   |                         | 30 dakika                     |
| Zımparaya Uygunluk Süresi @20 °C |                         | 24-36 saat                    |
| Tam Kurlenme Süresi              |                         | 2 gün                         |
| Raf Ömrü                         |                         | 1 yıl                         |
| Ambalaj                          |                         | 21 kg'lık takımlar            |



**Stenkim®** bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

