

StenCoat® 2EPV 201 PLUS



1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EPV 201 PLUS epoksi esaslı, çift bileşenli, şeffaf, dekoratif zemin verniğidir. Aşınmaya ve kimyasal etkilere karşı yüksek dirence sahiptir. Dış ortam koşullarına dirençlidir.

Havuz kimyasallarına, zayıf asit ve bazlara, deterjanlara, dezenfektanlara, hidrolik yağlara, birçok çözücüye ve yakıtlara dirençlidir. **StenCoat® 2EPV 201 PLUS** koruduğu yüzeyin tozumasını, aşınmasını, ıslanmasını ve su geçirmesini engeller, oksidasyona ve kirlenmeye karşı direncini artırır.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EPV 201 PLUS, zemin görüntüsünü bozmadan kimyasal ve aşınma direncini geliştirmek amacıyla kullanılan bir verniktir. Ayrıca, beton ve metal zeminlerde, harç tipi zemin kaplamalarında, ahşap, fayans, granit, mermer, doğal taş ve benzeri kaplamalarda zeminin çatlaklarını ve bağlantı yerlerini örterek kaplamanın dayanımını artırır ve ömrünü uzatır. **StenCoat® 2EPV 201 PLUS** ile kaplanan yüzeyler kolay temizlenir, kolay kurur ve tozalmaz. Kaplama, özelliklerini uzun süre korur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeyler kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey sıcaklığı 40 °C'nin üstünde olmamalıdır. **StenCoat® 2EPV 201 PLUS** cam, fayans, seramik, metal, tuğla, beton yüzeylere astarsız olarak uygulanabilir. Polimerik yüzeyler **StenAst® S** ile astarlanmalıdır.

3.2. Uygulama

Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir. Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10 °C'nin altına düşmemelidir. Yağmur yağma ihtimalinde uygulama yapılmamalıdır.

StenCoat® 2EPV 201 PLUS, A ve B bileşenleri karıştırıldığında uygulamaya hazır hâle gelir. Uygulama kolaylığı sağlamak ve daha az pürüzlü bir yüzey elde etmek için on kısım malzemeye en fazla bir kısım **StenSolver EP** eklenebilir. **StenSolver EP**, işlemin başında A bileşenine, henüz B bileşeni karıştırılmadan önce eklenmelidir.

Bileşenler, her birinden birer kutu kullanıldığında doğru oranda karışacak şekilde ambalajlanmıştır. Bir tam ambalajın kullanılmayacağı durumlarda, ambalaj mutlaka tartılarak bölünmeli, ambalaj üzerinde belirtilen karışım oranına sadık kalınmalıdır. B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kaba dökülerek iki bileşen 2-3 dakika, 300-500 d/dk'da, karışımın hava almamasına dikkat edilerek karıştırılır.

Ürün şeffaf olduğundan, bileşenlerin homojen biçimde karıştığından emin olmak için karıştırma süresine özellikle dikkat edilmelidir. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Kalınlaşmaya başlayan malzeme yeniden kullanılmak üzere seyretilmemelidir.

StenCoat® 2EPV 201 PLUS püskürtülerek veya fırça ve rulo ile uygulanır. İstenen yüzey dokusu, kullanılan yöntem ve rulo kullanılıyorsa rulonun tipine bağlıdır. Beton veya benzeri bir yüzeye tek başına kaplama olarak kullanıldığında her

Epoksi Esaslı Şeffaf Zemin Verniği

Avantajlar

- Şeffaftır
- Ahşap, fayans, granit, mermer, doğal taş ve benzeri yüzeylerde zemin çatlaklarını ve bağlantı yerlerini örter
- Sudan etkilenmez ve iyi yapışma özelliklerine sahiptir
- Aşınmaya ve kimyasal etkilere karşı yüksek dirence sahiptir
- Kolay temizlenir, çabuk kurur ve tozalmaz
- Hijyenik, temiz ve dayanıklı bir zemin oluşturur
- Kimyasal direnci yüksek ve uzun ömürlüdür



StenCoat® 2EPV 201 PLUS



katta metrekareye 150-400 g olmak üzere bir veya iki kat uygulama yapılır.

3.3. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Malzemenin saklandığı deponun sıcaklığı 5-30 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar doğrudan güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

Ürün yanıcı ve alevlenebilir. Açık alevden ve kıvılcım kaynaklarından uzak tutulmalıdır. Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615

www.stenkim.com.tr

StenCoat® 2EPV 201 PLUS



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%75
Renk		Şeffaf
Yoğunluk		0,99 ± 0,05 g/cm ³
Yoğunluk (Kuru Film)		1,04 ± 0,05 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı (her katta)		100-300 µm
Aşınma Direnci	ASTM D 4060 CS17/1000 rev/1 kg	20 mg
Sertlik	EN ISO 868	D65-75
Yapışma Dayanımı	ASTM D 4541 (beton üzerine)	> 430 psi (betonda kopma)
Yapışma Dayanımı	ASTM D 4541 (çelik üzerine)	> 1500 psi
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		75 dakika
Ön Sertleşme @20 °C		2 saat
Tam Kurlenme Süresi		3 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		15 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.



Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615
www.stenkim.com.tr