

1. Ürün Tanımı

StenCare® 3EP FN, solventsiz, ince boyutlandırılmış dolgular içeren, akıtılarak uygulanabilen, ince ve sık beton onarımları için tasarlanmış, epoksi esaslı kaplama ve onarım malzemesidir. İki veya üç bileşenli olarak kullanılır. Yüksek yapışma gücüne ve aşınma direncine sahiptir; kimyasal etkilere karşı dayanıklıdır.

Polimerik karışım, Portland çimentosundan yapılmış betonun termal genleşmelerine uyum gösterir ve betona iyi yapışır. Zayıf asit ve alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve diğer birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 3EP FN eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında kullanılır. Yaya yollarında, endüstriyel depolama tank sahalarındaki zeminlerde, havaalanı yaya yollarında, park yerlerindeki dönüş ve yavaşlama bölgelerinde ve bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, ahşap, metal ve asfalt yüzeylerde kullanım için uygundur.

3. Sistem Tasarımı

Sistem tasarımı yapılırken mevcut durumun ve uygulamadaki hedefin her yönü ile tanımlanması gerekir. **StenCare® 3EP FN**, ince ve sık onarımlar ile yüzey kaplamalar için uygundur; ince dolgu yapısı sayesinde düşük kalınlıklarda düzgün bir yüzey sağlar. Kullanılacak agreganın en büyük boyutu minimum uygulama kalınlığının yarısını geçmemelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Zeminde yağ, kir, asfalt veya eski yama malzemesi bırakılmamalıdır. Toz ve gevşek malzemeler temizlenmelidir. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı 15-30 °C arasında, zemindeki bağıl nem oranı en fazla %75 olmalıdır.

4.2. Astar

Astar olarak temiz beton zeminlerde ve kapalı alanlarda malzemenin kendisi kullanılabilir. Bu durumda yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak 0,2-0,3 kg **StenCare® 3EP FN** uygulanır. Ancak yapışma gücünü iyice artırmak için önce **StenAst® S** uygulanması önerilir.

StenAst® S'nin tüketim miktarı yaklaşık 50 g/m²'dir. **StenAst® S** uygulandıktan sonra 30 dakika içinde zemin **StenCare® 3EP FN** uygulanmasına uygun hale gelir. Benzer şekilde, yüzey özellikleri nedeniyle başka tür bir astar kullanılacaksa astarın kullanım talimatına uyulur.

4.3. Serpme Agregalı Kaplama Uygulaması

Bu yöntem yüzey kaplama veya ince yüzey onarımı amacıyla kullanılır. A ve B bileşenleri karıştırıldığında oluşan karışım kendiliğinden yüzey düzler. Kendiliğinden yüzey düzleyen bu malzemenin karıştırıldıktan sonra uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır.

İki veya Üç Bileşenli, Epoksi Esaslı, İnce Dolgulu Onarım Harcı

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Kaygan değildir
- Betonla %100 uyumludur
- İnce boyutlandırılmış dolgularla düşük kalınlıkta pürüzsüz onarım sağlar
- İnce ve sık beton onarımları için idealdir
- Kimyasallara dayanıklıdır
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



Bileşenlerin karıştırılması işlemi aşağıdaki gibi yapılır. Önce A bileşeni 3-4 dakika karıştırılır. Daha sonra B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kutuya katılarak homojen karışım elde edilinceye kadar karıştırılır.

Kutu çeperinde ve dipte karışmamış malzeme kalmamalıdır. Karıştırma işi jiffy tipi mikser ve düşük devirli (300-500 d/dk) güçlü bir makine ile yapılır. Karıştırma işleminin uzatılmaması, 2-3 dakika içinde bitirilmesi ve karıştırılan malzemenin kutusu içinde bekletilmemesi gerekir. Aksi halde sertleşme reaksiyonu ısı veren bir reaksiyon olduğu için kutu içindeki malzeme ısınır ve sertleşme hızı yükselir. Bu durumda kutudaki karışmış malzeme kısa sürede katılaşıp ve uygulanamaz hale gelir. Ancak zemine dökülen malzeme zemin tarafından soğutulacağından, reaksiyon yavaşlar ve uygulama için gerekli zaman kazanılır.

Karışım zemine dökülerek çelik veya plastik dişli mala ile 2,0-2,5 mm kalınlığında uygulanır. Malzeme priz almadan önce isteğe bağlı olarak yüzeye ilave agrega serpilebilir. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #5-#10** (0,25-7 mm) uygundur. Hemen sonra 1,5 ile 4 mm aralığında boyutlandırılmış kırma agrega serpilerek istenen yüzey granülasyonu sağlanır. Bu amaçla **StenSilica #8-#9** uygundur.

Prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. En üst katmanda kullanılacak agrega büyüklüğü istenen yüzey pürüzlülüğüne göre seçilir. **StenCare® 3EP FN** uygulandıktan sonra 4 saat kurumaya bırakılır ve henüz bu katman yapışkan haldeyken asıl kaplama uygulanır.

Malzemenin gün ışığına direncini artırmak için en son kat olarak **StenCoat® 2PUV 401**, 402 veya 403 kullanılması önerilir.

4.4. Agregalı Karışımla Onarım Uygulaması

Bu yöntem daha çok beton kaplamaların onarımı amacıyla kullanılır. Bu amaçla yapılacak uygulamada hilti veya betoniyer tipi ağır hizmet harç karıştırıcıların kullanılması gereklidir. A bileşeni mikserle alınarak üzerine B bileşeni ilave edilir ve homojen yapı elde edilene kadar 1-2 dakika karıştırılır. Bu karışımın üzerine C bileşeni katılarak 1-2 dakika daha karıştırılır ve bekletilmeden uygulama yerine dökülür; önce kabaca yayılır ve ardından masterla düzlenir.

4.5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

5. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

7. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.



Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.

8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Gri
Uygulama Kalınlığı		Min. 2,5 mm
Sertlik (Shore)	EN ISO 868	D80-85
Yoğunluk (A+B+C)		2,2 ± 0,1 g/cm ³
Alev Dayanımı		Geçer, alevlenmez
Aşınma Direnci (A+B+C)	ASTM D 4060 CS10/1000 rev/1 kg	100 mg
Kimyasal Direnç; Jet Yakıtı, Motor Yağı, Antifriz, Tuz @20 °C	ASTM D 1308	Geçer
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		60 ± 15 dakika
Ön Sertleşme @20 °C		3 saat
Hafif Yaya Trafikğine Uygunluk Süresi @20 °C		12 saat
Yoğun Trafikğe Açılma Süresi @20 °C		24 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		5 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		24 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

