

1. Ürün Tanımı

StenCare® 3EP ANK ağır hizmet tipi, solventsiz, akıtılarak uygulanabilen, yüksek taşıma mukavemetine ve aşınma direncine sahip epoksi esaslı ankraj malzemesidir. Özellikle yüksek aşınmaya maruz yerlerde ve armatür montaj işlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Beton üzerindeki küçük tamiratlarda da kullanılabilir.

StenCare® 3EP ANK yüksek bir aşınma ve darbe direnci ile kimyasal ve atmosferik etkilere dayanım özelliklerine sahiptir. Polimerik karışım Portland çimentosundan yapılmış betonun termal genleşmelerine uyum gösterir, beton, metal ve diğer birçok yüzeye iyi yapışır.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 3EP ANK beton kaplamalı pistlerde yüksek aşınmaya maruz yerlerde ve armatür montajı ve diğer ankraj işlerinde kullanılmak üzere üretilmektedir. Darbe emme ve aşınma direnci özellikleri sayesinde küçük tamiratlarda kullanıma uygundur.

3. Uygulama

3.1. Uygulama

Uygulama sırasında ortam ve yüzey sıcaklığı en az 10 °C olmalıdır. Bileşenlerin karıştırılması işlemi aşağıdaki gibi yapılır. A bileşeni üzerine B bileşeni katılarak 1-2 dakika karıştırılır ve gecikmeden karışıma ürünün C bileşeni olan agrega ilave edilir.

Homojen yapı elde edilene kadar 1-2 dakika karıştırılır. Agregalar bir anda katılmamalı, karıştırma ekipmanının izin verdiği en kısa sürede ancak yedirilerek karıştırılmalıdır. Hazırlanan malzeme bekletilmeden uygulama alanına dökülür.

Kaymazlık istenen yerlerde malzeme priz almadan önce yüzeye ilave agrega serpilir. Yaya trafiğine dayanacak kadar prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #5-#10** (0,25-7 mm) uygundur. Agregalar mutlaka kurutulmuş ve gradasyonu ayarlanmış olmalıdır. **StenCare® 3EP ANK** karıştırma ve uygulaması sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir.

StenCare® 3EP ANK karışımı, düşük devirli güçlü bir karıştırıcı ile kısa zamanda yapılmalıdır. Karışım derhal bir başka kaba aktararak hazırlanan yere dökülmelidir. Başka bir kaba aktarmanın sebebi, cidara yapıştığı için karıştırılamamış kısımların yaratacağı sorunları önlemektir.

Karıştırılan malzemeler asla kapta bekletilmemelidir. Aksi halde ekzotermik kimyasal reaksiyon karışım sıcaklığını yükseltir; bu da reaksiyonu hızlandırır. Yere dökülen malzeme temas ettiği yüzey nedeniyle ısı kaybedeceğinden sertleşme makul bir süre sonra başlar.

Dökülen karışım derhal düzlenerek son şekli verilir. Malzemenin akışkanlığı, hafif eğimli yüzeylerde düzleme yapılırken tasarlanan eğimin korunmasını sağlayacak şekilde ayarlanmıştır. İş bitiminde pist yüzeyinden yüksekte kalan kısımlar varsa zımpara veya taşlama ile alınmalıdır.

Epoksi Esaslı Yüksek Dayanımlı Ankraj ve Montaj Malzemesi

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Solvent içermez
- Öncelikle ankraj ve montaj için tasarlanmıştır
- Betonla %100 uyumludur
- Küçük beton tamirlerinde de kullanılabilir
- Beton, metal ve diğer birçok yüzeye iyi yapışır
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



Büyük çaplı uygulamalarda bir önceki dökülen karışımın sertleşmesine zaman bırakılmadan bir sonraki karışım dökülmüş olmalı ve böylece tüm yüzey eksiz şekilde bitirilmelidir. Bunun için “karıştırma”, “aktarma ve boşaltma” ile “yayma ve düzleme” ekiplerinin koordineli biçimde, ara vermeden çalışması gerekir.

3.2. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır.

Stenkim®, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Gri
Uygulama Kalınlığı		Min. 15 mm
Sertlik (Shore)	EN ISO 868	D80-85
Yoğunluk (A+B+C)		1,7 ± 0,05 g/cm ³
Alev Dayanımı		Geçer, alevlenmez
Kimyasal Direnç; Jet Yakıtı, Motor Yağı, Antifriz, Tuz @20 °C	ASTM D 1308	Geçer
Karışımın Uygulama Ömrü (20 °C'de)		30 dakika
Ön Sertleşme @20 °C		3 saat
Hafif Yaya Trafikine Uygunluk Süresi @20 °C		12 saat
Yoğun Trafikçe Açılma Süresi @20 °C		24 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		5 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		10 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar. *CE: EN 1504-3 (R1) uyarınca CE işaretlidir (DoP STN-3EPANK-0001).*

