

1. Ürün Tanımı

StenCare® 2EP 311 ağır hizmet tipi, solventsiz, epoksi esaslı, tiksotropik sınıf onarım ve kaplama malzemesidir. Yüksek yapışma gücüne ve aşınma direncine sahiptir; kimyasal etkilere karşı dayanıklıdır. Zayıf asit ve alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve diğer birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. **StenCare® 2EP 311** ASTM C 881/C 881M standardının Derece 3, Tip I, IV ve V; Sınıf B ve C gereklerini sağlar.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 2EP 311; eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında, rijit montaj işlerinde ve filiz ekiminde kullanılır. İç ve dış mekanlarda, yüksek esnekliğe ihtiyaç duyulmayan her türlü tamiratta kullanılır. Beton, metal, ahşap ve benzeri yüzeylere iyi yapışarak kalıcı ve sağlam bir tamir sağlar.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

StenCare® 2EP 311 uygulanacak yüzeyler kuru, yağ, gres ve daha önce uygulanmış mastik kalıntısı gibi kirleticilerden temizlenmiş, gevşek parçalardan arındırılmış olmalıdır. Metal yüzeyler fırça ile temizlenmelidir. **StenCare® 2EP 311** birçok yüzeye astar kullanılmadan iyi yapışır; ancak, su ile temas halinde olan alanlarda ve cam, plastik veya kauçuk üzerine yapılan uygulamalarda astar kullanılmalıdır.

3.2. Uygulama

StenCare® 2EP 311 çift bileşenli bir malzemedir. A ve B bileşenleri, birbiriyle doğru oranda karışacak takımlar hâlinde ambalajlanmıştır. B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülerek, elle veya düşük devirli bir matkap yardımıyla homojen bir karışım elde edinceye dek karıştırılır.

Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalı, fazla koyulaşan malzeme inceltilecek kullanılmamalıdır. Malzemenin yüzeylere yedirilmesi ve altında hava boşluğu bırakılmaması yapışmasını artıracaktır. Yüzey kaplaması uygulamalarında ürün rulo ile uygulanır.

Malzeme yüzeye yerleştikten sonra fazla oynanmamalı ve kürlenmeye bırakılmalıdır. Kaplama yapılan bölge sudan, egzoz ve baca gazlarından 1 saat boyunca korunmalıdır. Tamirat ve dolgulu ankraj uygulamalarında kullanılacak agrega, A ve B bileşenleri karıştırıldıktan hemen sonra malzemeye eklenmeli; karışım en az 2 dakika karıştırıldıktan sonra uygulanmalıdır.

Kullanılacak agregalarda bulunan su, kür süresinde öngörülemez değişikliklere yol açabilir. Gradasyonun hatalı olması ise taşıma zafiyetlerine ve uygulama zorluklarına yol açabilir. Dolayısıyla bu tür uygulamalarda doğru gradasyonda hazırlanmış ve kurutulmuş **StenSilica** kullanılmalı veya **StenCare® 2EP 311** yerine üç bileşenli **StenCare® 3EP** tercih edilmelidir.

Filiz ekimi ve armatür montajı gibi uygulamalarda bütün işlemlerin malzemenin uygulama ömrü içinde tamamlanmasına özen gösterilmelidir. Filiz ekiminde ve ankraj işlerinde malzemenin altında boşluk kalmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Bir **StenCare® 2EP 311** takımının tamamı kullanılmayacaksa kutu içeriği karıştırılmadan

Epoksi Esaslı Tiksotropik Tamir ve Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Epoksi esaslıdır
- Ters, düşey ve eğimli tamiratlar için tasarlanmıştır
- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Taşıma gücü yüksektir
- Betonla %100 uyumludur
- Kimyasallara dayanıklıdır
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



önce tartılarak bölünmelidir. Bu işlem yapılırken ağırlıkça karışım oranının korunması gereklidir; aksi takdirde malzeme özellikleri olumsuz yönde etkilenir.

3.3. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır.

Stenkim®, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Gri
Yoğunluk		1,65 ± 0,05 g/cm ³
Sertlik (Shore)	EN ISO 868	D75-85
Kıvam	ASTM C 881	2 mm
Bağ Dayanımı (2 gün)	ASTM C 882	19 MPa
Bağ Dayanımı (14 gün)	ASTM C 882	>25 MPa
Basma Modülü	ASTM D 695	1800 MPa
Kopma Uzaması	ASTM D 638	%2,5
Karışımın Uygulama Ömrü (15 °C'de)	ASTM C 881	30 dakika
Karışımın Uygulama Ömrü (23 °C'de)	ASTM C 881	15 dakika
Trafiğe Açılma Süresi @20 °C		8 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi		24 saat
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		10 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

