

1. Ürün Tanımı

StenCare® 2EP 231 epoksi esaslı, çift bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, eğimli, dikey veya ters derzlerde kullanılabilen, mekanik dayanımı ve yapışma gücü yüksek, ağır trafik koşullarına uygun ankraj ve kaplama malzemesidir. Esnekliği sayesinde hareket alan yüzeylerde kırılmadan çatlak köprüleme yapabilmektedir. Organik ve inorganik asitlere, alkalilere, yağlara, yakıtlara, antifrizlere ve pek çok kimyasala dayanıklıdır. **StenCare® 2EP 231** ASTM C 881/C 881M'ye göre Tip III, Derece 3, Sınıf B ve Sınıf C olarak sınıflandırılmaya uygundur.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 2EP 231 uygulama sırasında veya sonrasında hareket gözlenen uygulamalar için tasarlanmıştır. Kaymazlık istenen yerlerde agregaları beton yüzeyine yapıştırmak için, filiz ekiminde, trafik taşıyan ve başka şekilde harekete maruz kalan yüzeylerde ankraj veya tamirat amaçlı kullanılabilir. Eğimli, düşey veya aşağı bakan yüzeylerdeki tamiratlara da uygundur.

Beton, metal, ahşap ve benzeri yüzeylere iyi yapışarak kalıcı ve sağlam bir tamir sağlar. Farklı iki yüzey arasında dolgu veya yapıştırıcı olarak da kullanılır. Esnekliği ile bu iki yüzeyin hareketini birbirinden kısmen tecrit eder.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

StenCare® 2EP 231 uygulanacak yüzeyler kuru, yağ, gres ve daha önce uygulanmış mastik kalıntısı gibi kirleticilerden temizlenmiş, gevşek parçalardan arındırılmış olmalıdır. Toz ve gevşek malzemeler basınçlı hava ile uzaklaştırılmalıdır. Metal yüzeyler fırça ile temizlenmelidir. **StenCare® 2EP 231** birçok yüzeye astar kullanılmadan iyi yapışır; ancak, su ile temas halinde olan alanlarda ve cam, plastik veya kauçuk üzerine yapılan uygulamalarda astar kullanılmalıdır.

3.2. Uygulama

Malzemelerin uygulamadan bir gün önce 20-30 °C'de şartlandırılması önerilir. Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10 °C'nin altına düşmemelidir.

StenCare® 2EP 231 çift bileşenli bir malzemedir.

A ve B bileşenleri, birbiriyle doğru oranda karışacak takımlar hâlinde ambalajlanmıştır. B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülerek, elle veya düşük devirli bir matkap yardımıyla homojen bir karışım elde edinceye dek karıştırılır. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalı, fazla koyulaşan malzeme inceltilecek kullanılmamalıdır.

Malzemenin yüzeylere yedirilmesi ve altında hava boşluğu bırakılmaması yapışmasını artıracaktır. Malzeme yüzeye agrega yapıştırılması için kullanılacaksa, önce malzeme yüzeye yedirilmeli, zaman kaybetmeden de üzerine kaydırmaz agregalar serpilmelidir. Filiz ekimi, armatür montajı gibi uygulamalarda da bütün işlemler malzemenin uygulama ömrü içerisinde tamamlanmalıdır. **StenCare® 2EP 231** takımının tamamı kullanılmayacaksa kutu içeriği karıştırmadan önce tartılarak bölünmeli ve ağırlıkça karışım oranı korunmalıdır; aksi takdirde malzeme özellikleri olumsuz yönde etkilenir.

Epoksi Esaslı Esnek Tamir ve Kaplama Malzemesi (Akmaz Tip)

Avantajlar

- Ters, düşey ve eğimli tamiratlar için tasarlanmıştır
- Betonla %100 uyumludur
- Esnek, mekanik dayanımı yüksek bir malzemedir
- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Hızlı kür alır, trafiği aksatmaz
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



3.3. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir.

4. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama, uzman gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske ve eldiven gibi işin ve iş yerinin gerektirdiği tüm kişisel koruyucu ekipmanları kullanmalıdır.

5. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'ye ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

6. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



7. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde (Ağırlıkça)		%100
Renk		Gri
Yoğunluk		1,60 ± 0,05 g/cm ³
Kıvam	ASTM C 881	2 mm
Sertlik (Shore)	EN ISO 868	D45-55
Yapışma Dayanımı	ASTM C 882	17 MPa
Basma Modülü	ASTM D 695	720 MPa
Termal Uyumluluk	ASTM C 884	Geçer
Kopma Uzaması	ASTM D 638	>%45
Karışımın Uygulama Ömrü (15 °C'de)	ASTM C 881	45 dakika
Karışımın Uygulama Ömrü (23 °C'de)	ASTM C 881	30 dakika
Trafiğe Açılma Süresi @20 °C		24 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi		24 saat
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		5 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

